

3 技术参数

名称	规格	等级	力矩 (Nm)	工具
曲轴位置传感器螺栓	M6×1.0×16	8.8	6~10	T30 6角花形旋具套筒
后盖板螺栓	M6×1.0×20	8.8	7.5~10	T30 6角花形旋具套筒
前盖螺栓	M8×1.25×45	8.8	19	T40 6角花形旋具套筒
平衡轴链张紧器螺栓	M6×1.0×35	8.8	10	10mm 6角套筒
平衡轴链导轨螺栓	M6×1.0×35	8.8	10	10mm 6角套筒
平衡轴链惰轮螺栓	M8×1.25×50	8.8	25	T40 6角花形旋具套筒
平衡轴前轴承螺栓	M6×1.0×16	8.8	9.5	10mm 6角套筒
平衡轴齿轮螺栓	M8×1.25×25	8.8	21	13mm 6角套筒
正时链护板螺栓	M6×1.0×16	8.8	10	10mm 6角套筒
正时链导轨螺栓	M6×1.0×35	8.8	10	10mm 6角套筒
连杆螺栓	M9×1.0×45	—	(25±2) Nm+ (100°±3°)	11mm 6角套筒
曲轴主轴承盖螺栓	M12×1.75×80	—	20Nm (±1Nm) +70° (±1°)	E16 6角花形套筒
飞轮螺栓(MT)	M10×1.25×23	8.8	90Nm+30°	19mm 6角套筒
挠性盘螺栓(AT)	M10×1.25×23	8.8	90Nm+60°	19mm 6角套筒

名称		数值 (mm)
活塞	活塞裙部外径	89.965~89.981
	气缸内径	90.006~90.020
	配缸间隙	0.025~0.055



名称			数值 (mm)
活塞环	活塞环高度	第一道气环	1.475~1.490
		第二道气环	1.475~1.490
		油环 (包括上刮片、油环主环、下刮片)	2.35~2.49
	活塞环径向厚度	第一道气环	3.550~3.900
		第二道气环	3.500~3.900
		油环	2.960~3.240
	活塞环侧隙	第一道气环	0.035~0.080
		第二道气环	0.040~0.075
		油环	0.02~0.18
	活塞环端隙	第一道气环	1.053~1.510
		第二道气环	0.653~1.110
		油环	0.863~1.25
活塞销	活塞销直径		23.995~24.000
	连杆小头内径 (连杆衬套已装上)		24.012~24.017
	活塞销与连杆小头油膜间隙		0.012~0.022
连杆中心距	连杆中心距		159

名称			数值 (mm)
曲轴	主轴颈	主轴颈直径	57.981~58.000
		主轴颈油膜间隙	0.012~0.062
	连杆轴颈	连杆轴颈直径	51.981~52.000
		连杆轴颈油膜间隙	0.018~0.068
	轴颈最大圆度		0.05
	轴颈最大直线度		0.1
	曲轴止推间隙		0.08~0.34